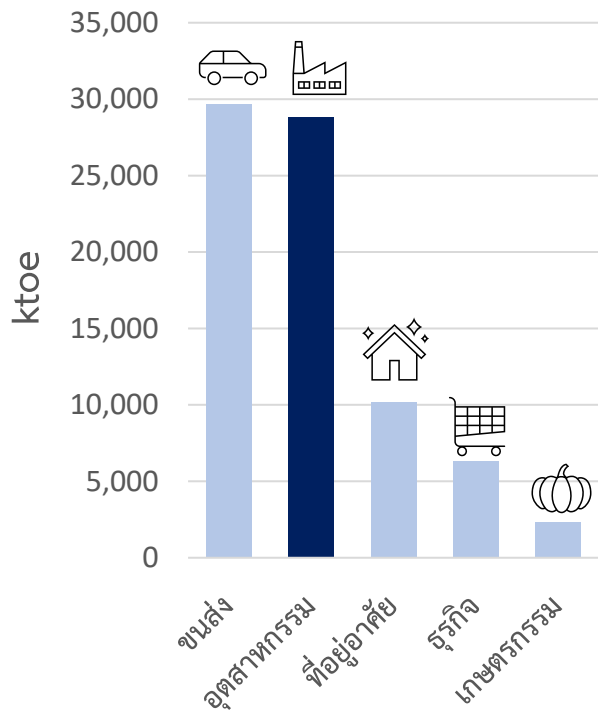
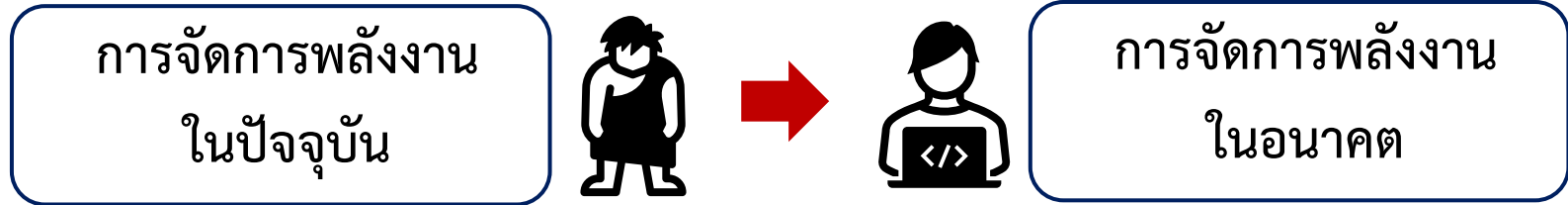


การใช้พลังงานขั้นสุดท้าย พ.ศ. 2563



จำนวนโรงงานควบคุมในปัจจุบัน

6,272



- การจัดการพลังงานตามกฎหมาย
 - **Process-based** – เน้นการดำเนินการให้ครบ 8 ขั้นตอนและมีเอกสารครบถ้วน
 - ส่งรายงานการจัดการพลังงาน **รายปี**
 - คล้ายคลึงกับ ISO-50001 – เน้นการดำเนินการด้านเอกสารเป็นหลัก
- การวิเคราะห์ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน
 - ผ่าน **การใช้พลังงานจำเพาะ** (Specific Energy Consumption; SEC) เป็นหลัก
 - ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ **ประสิทธิภาพเครื่องจักรมาจากการประเมิน** เป็นส่วนใหญ่
 - การวิเคราะห์ด้านพลังงานอยู่ใน **ระดับรายเดือน**
 - **ไม่สามารถนำไปใช้ปรับปรุงกระบวนการผลิตได้อย่างทันที่**
- การจัดการพลังงานผ่าน IDA
 - **Performance-based**
 - **Real-Time Analytics** เพื่อนำไปสู่การวิเคราะห์ในแบบ Predictive และ Prescriptive
 - นำไปสู่มาตรการ **Demand Response** ได้
- การวิเคราะห์ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน
 - การทำ **Benchmarking** จากข้อมูลของโรงงานและอิงกลุ่มโรงงานประเภทใกล้เคียง
 - วิเคราะห์ **ประสิทธิภาพอุปกรณ์จากการตรวจวัด Parameter** ต่างๆ
 - **Real-time Analytic** นำไปสู่การวิเคราะห์แบบอนุกรมเวลาได้ละเอียดมากขึ้น
 - มี **Feedback** ไปยังผู้ดูแลอุปกรณ์ได้ทันที