



กุญแจสู่การสร้างกำลังคน ยุค Industry 4.0

(Key to Industry 4.0 Workforce Reskill/Upskill/New Skill)

ดร.พันดา พงษ์ไพบูลย์
รองผู้อำนวยการเบนคเทคโนโลยี
สวทช.

Industrial Revolution

E
ESSENTRA
COMPONENTS

INDUSTRY 1.0

WATT ENGINE

MATTHEW BOULTON & JAMES WATT TEAMED UP TO MANUFACTURE WATT'S STEAM ENGINE DESIGN AND THEIR FIRST CUSTOMERS CAME FROM THE MINES

IT USED ONE THIRD OF THE COAL

WATT EXHAUSTED HIMSELF TRAVELLING THE COUNTRY PERSONALLY ENSURING EACH MACHINE'S SUCCESS

Source: <http://www.historyextra.com/period/early-modern/industry-10-the-steam-engine>

E
ESSENTRA
COMPONENTS

INDUSTRY 3.0

AUTOMATED PRODUCTION LINE

THERE ARE CURRENTLY 33 ROBOTS FOR EVERY 10,000 EMPLOYEES IN THE UK

FROM 2017 TO 2019, ROBOT INSTALLATIONS ARE ESTIMATED TO INCREASE BY AT LEAST 13 PER CENT ON AVERAGE PER YEAR.

2017 2019 13%

Source: https://fr.org/uploads/Executive_Summary_WIR_Industrial_Robots_2019.pdf
<http://www.essentracomponents.com/en-gb/news/product-resources/ai-bots-go/>

E
ESSENTRA
COMPONENTS

INDUSTRY 2.0

THE BRITISH PRODUCTION LINE

THE FIRST BRITISH PRODUCTION LINE DATES FROM 1802 WITH THE PORTSMOUTH BLOCK MILLS

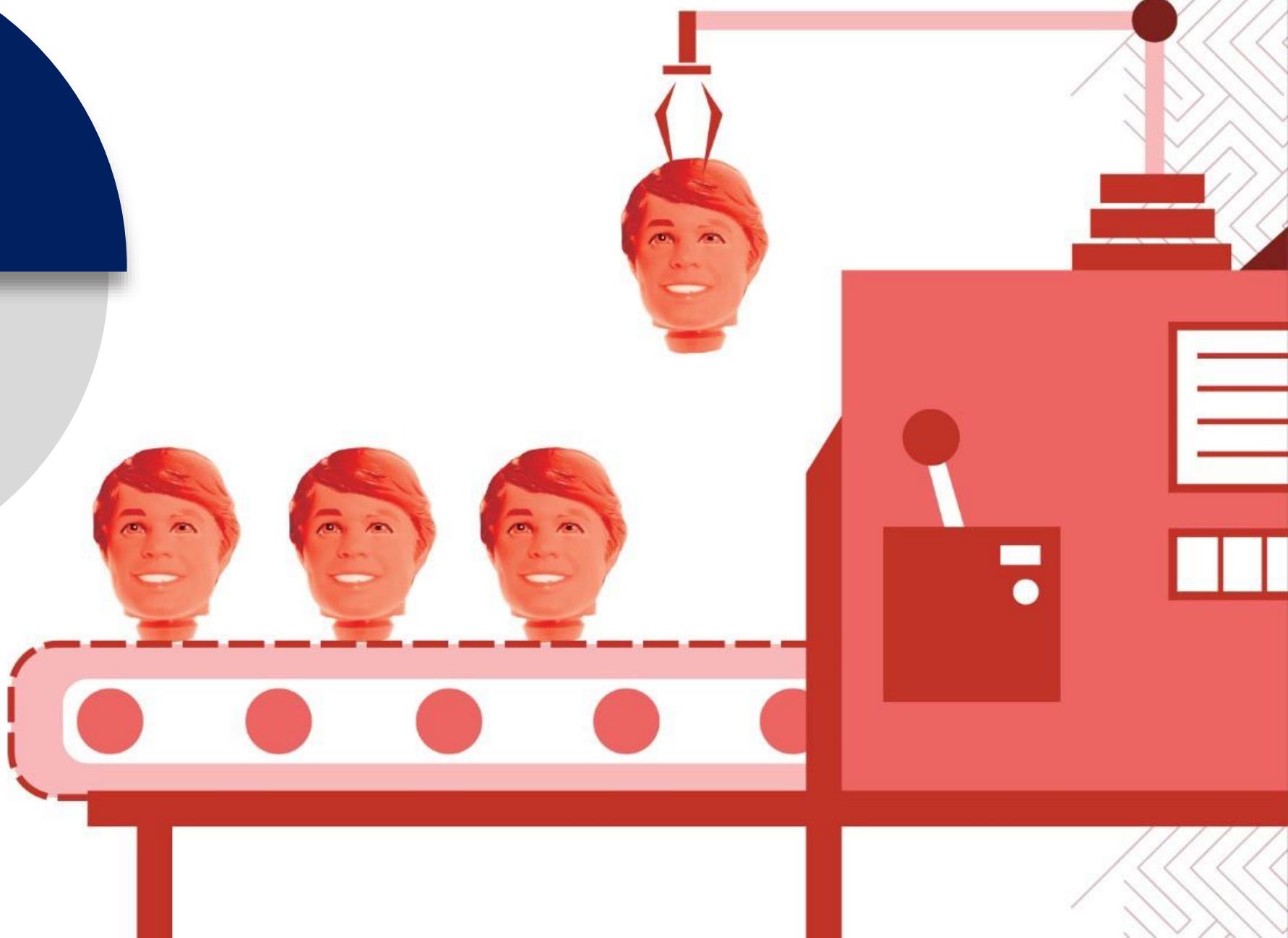
PRODUCT
THIS FACILITY PRODUCED OVER 120,000 BLOCKS (PULLEYS) ANNUALLY FOR THE ROYAL NAVY

PRODUCTION
BLOCKS ARE RELATIVELY SIMPLE THEIR PRODUCTION USING MANUAL METHODS WAS SLOW AND EXACTING

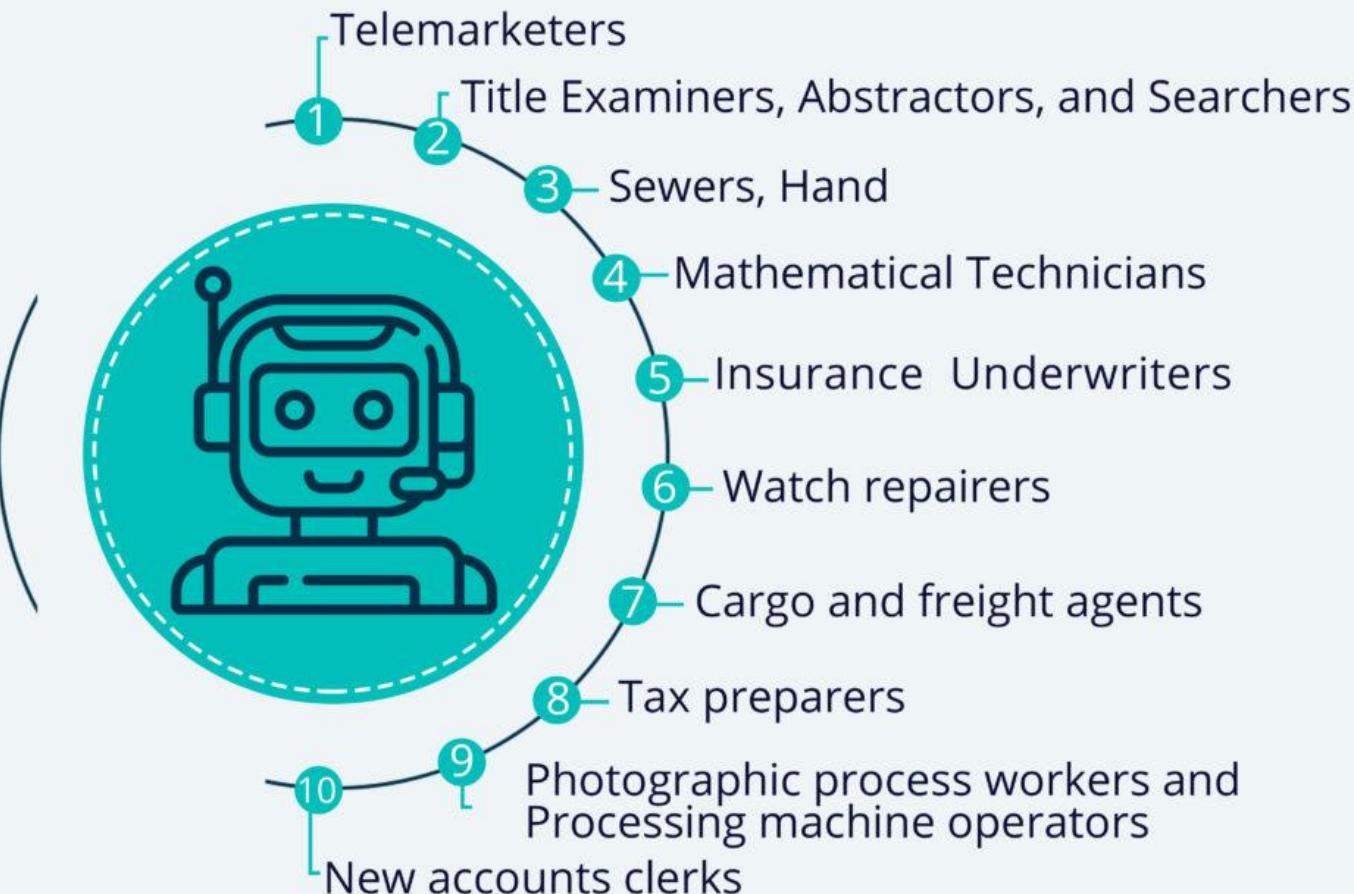
OUTPUT
BLOCKS WERE MADE ON THREE SETS OF MACHINES (SMALL, MEDIUM AND LARGE) IN LOTS



New
Jobs
Lost
Works



Top 10 Jobs Likely to Be Automated



Source: The University of Oxford

Research.com



HUMAN / ROBOT

VS

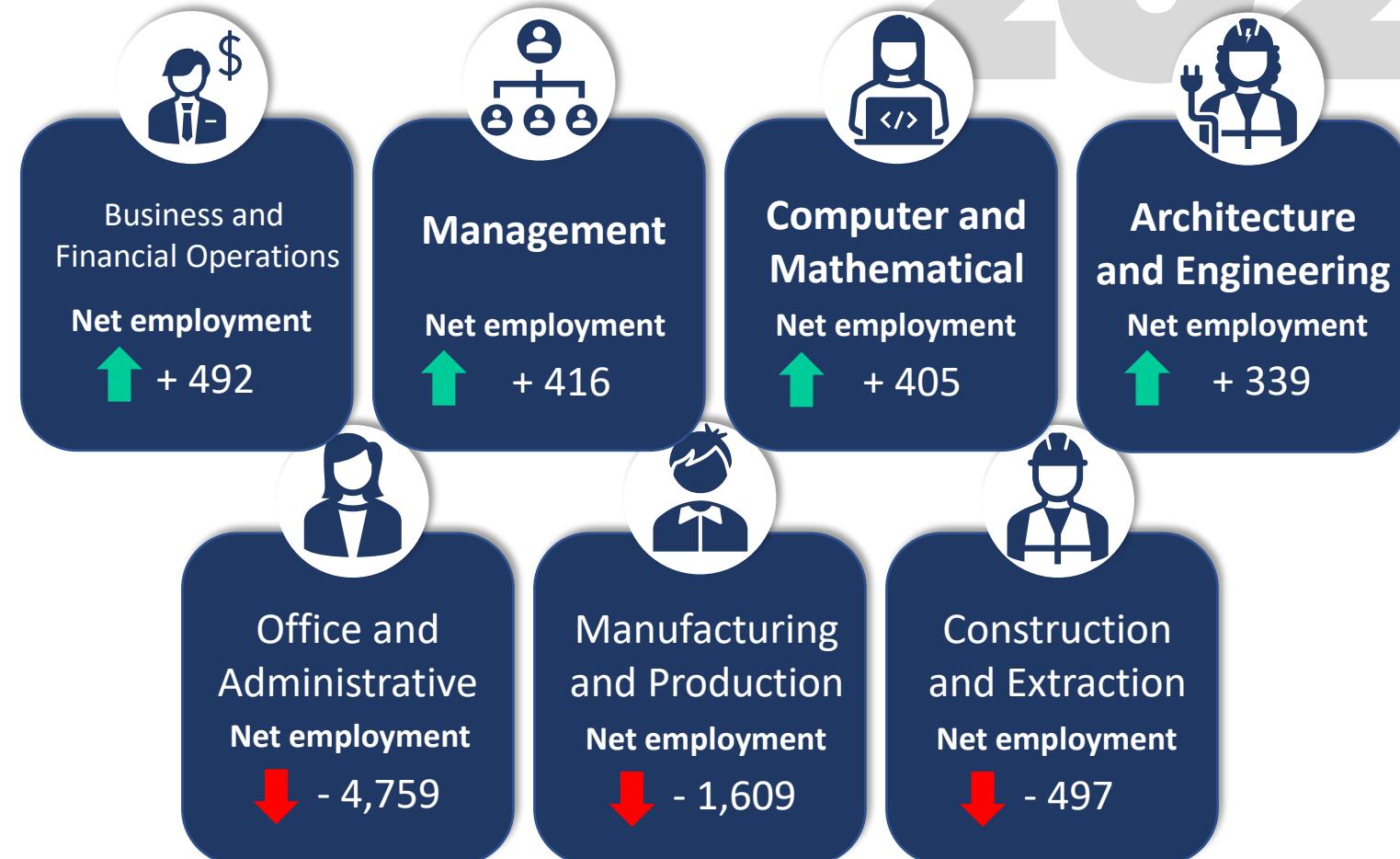
- Creativity/Imagination
- Intuition/Instinct
- Causation
- Empathy



- Reliability
- Precision
- Stamina (Speed)
- No “human” error

Employment trends

2020



Source: WEF. **The Future of Jobs Report** – Employment, Skills and Workforce Strategy for the Fourth Industrial Revolution. 2016.

“
The
Second Home
for MNEs
(Multinational Enterprises) ”

Energy



Auto motives



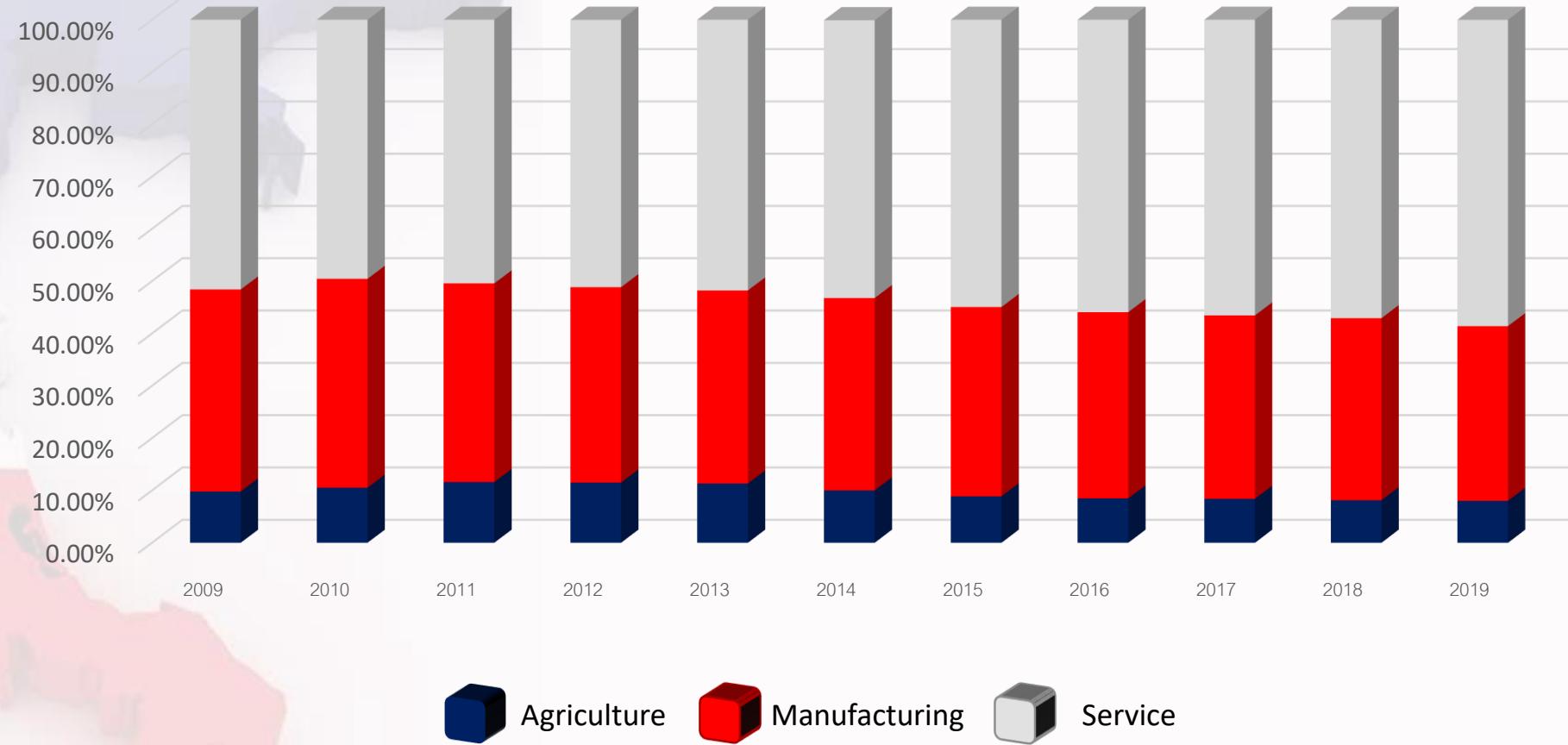
Electronics



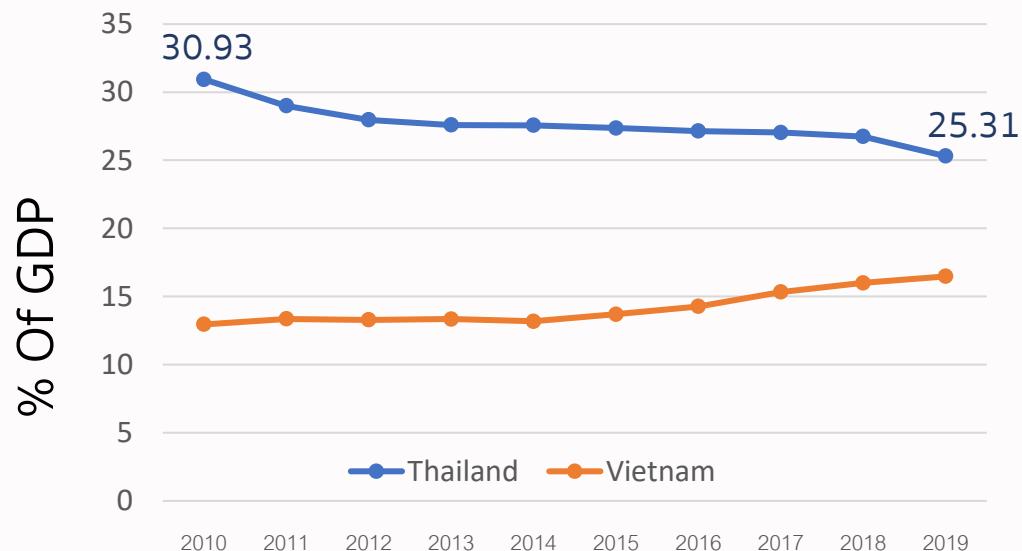
Chemicals



Thailand: Share of economic sectors in the gross domestic product (GDP) from 2009 to 2019



Manufacturing GDP (2010 – 2019)



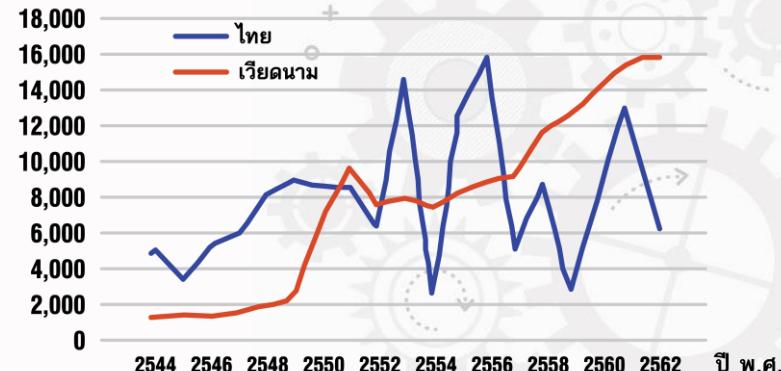
ค่าแรงขั้นต่ำ



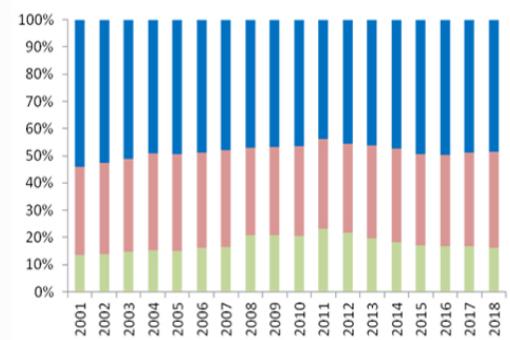
**ข้อมูลรายได้เฉลี่ยจาก CEIC , World bank และ Trading Economics

มูลค่าการลงทุนโดยตรงจากต่างประเทศ (FDI Net Inflows) ของไทยและเวียดนาม (ปี 2544 - 2562)

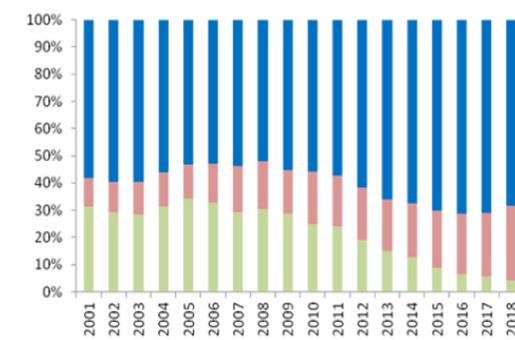
ล้านดอลลาร์ สหร.



โครงสร้างสินค้าส่งออกของไทย



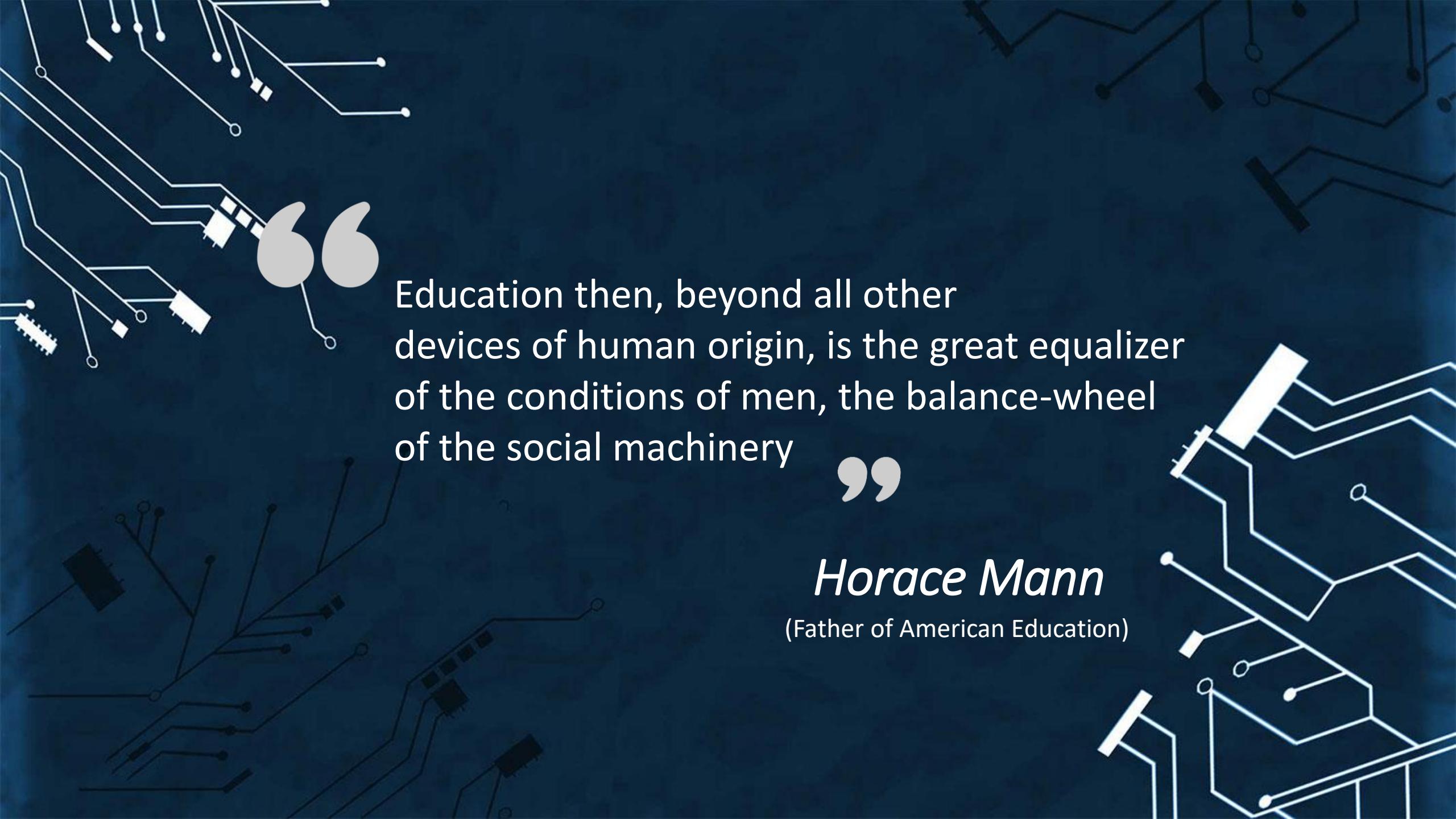
โครงสร้างสินค้าส่งออกของเวียดนาม



สินค้าเกษตรและสินค้าโภคภัณฑ์

สินค้าอุตสาหกรรม

สินค้าสำเร็จรูป



“Education then, beyond all other devices of human origin, is the great equalizer of the conditions of men, the balance-wheel of the social machinery”

”

Horace Mann

(Father of American Education)



New Coming

NEW
SKILL



Current

Upskill
Reskill

Methodology

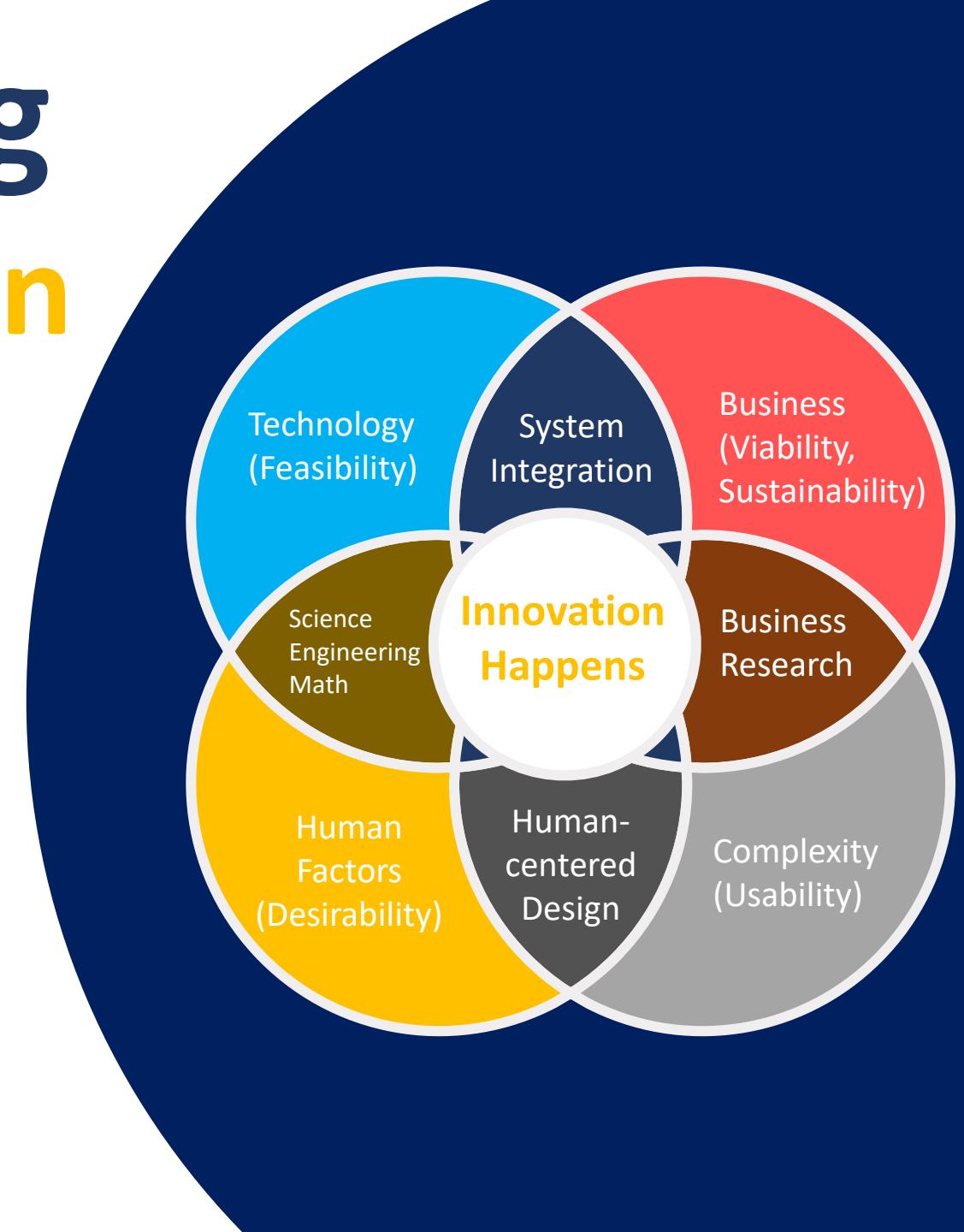
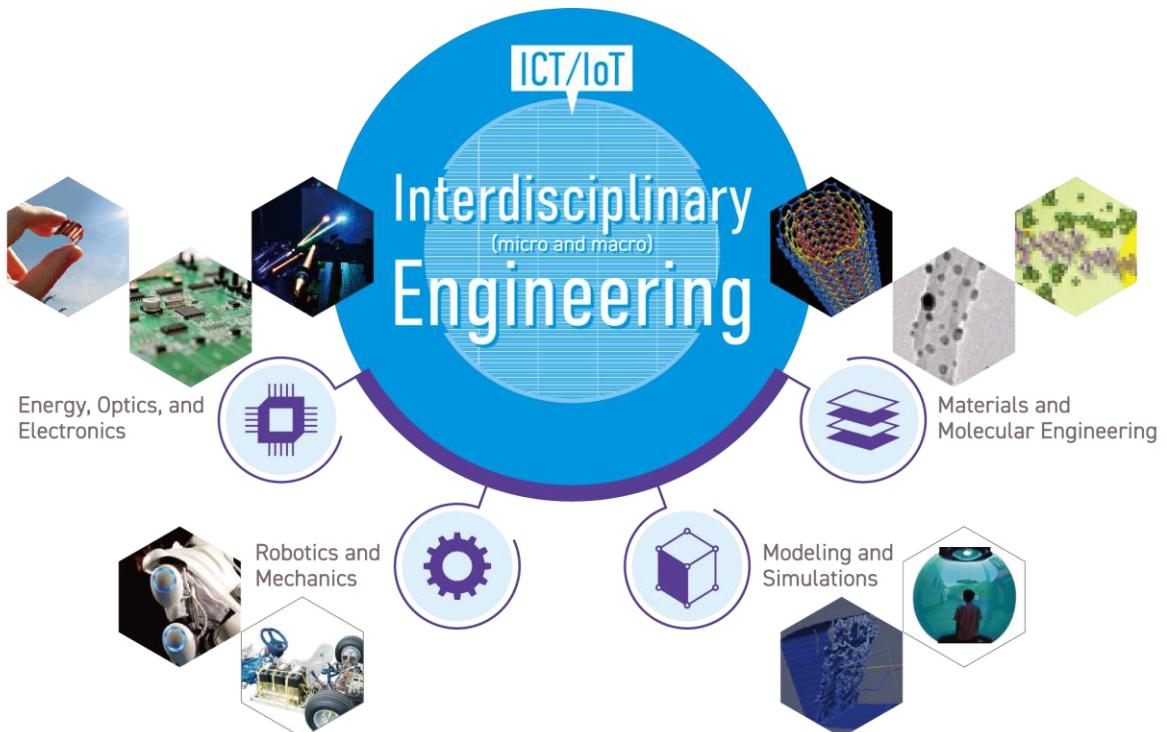
Key #1: Leveraging Objective-based Learning

Anatomy of an Outcome-Based Learning Objective

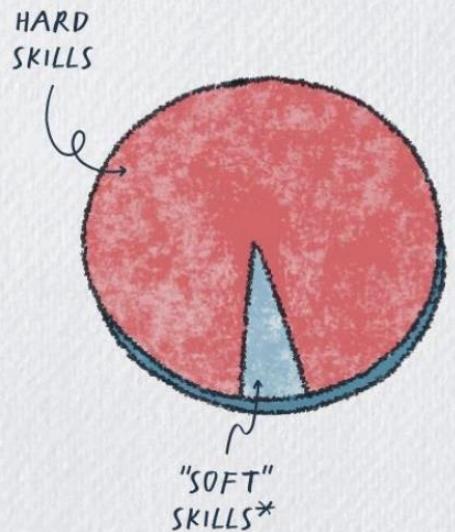
- At the end of **a particular learning activity**,
The learner will be able to **action verb** in **a particular setting** to **a particular standard**.



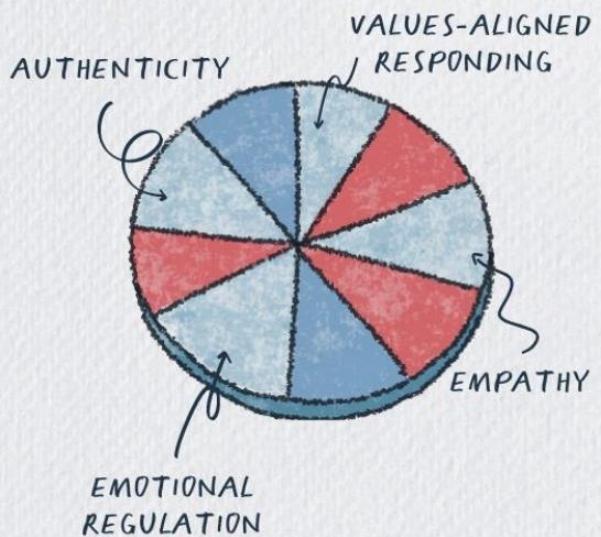
Key #2: Widening the horizon



WHAT WE'RE
TAUGHT
MATTERS



WHAT
ACTUALLY
MATTERS



*THEY SHAPE EVERYTHING. CAN WE STOP CALLING
THEM ''SOFT'' SKILLS ALREADY?

EMOTIONAL AGILITY

SUSAN DAVID

Key #3: Immuning
with soft skills



58 %
Active
Listening

52 %
Speaking

49 %
Critical
Thinking

47 %
Reading
Comprehension

28 %
Monitoring

Top 5 Skills

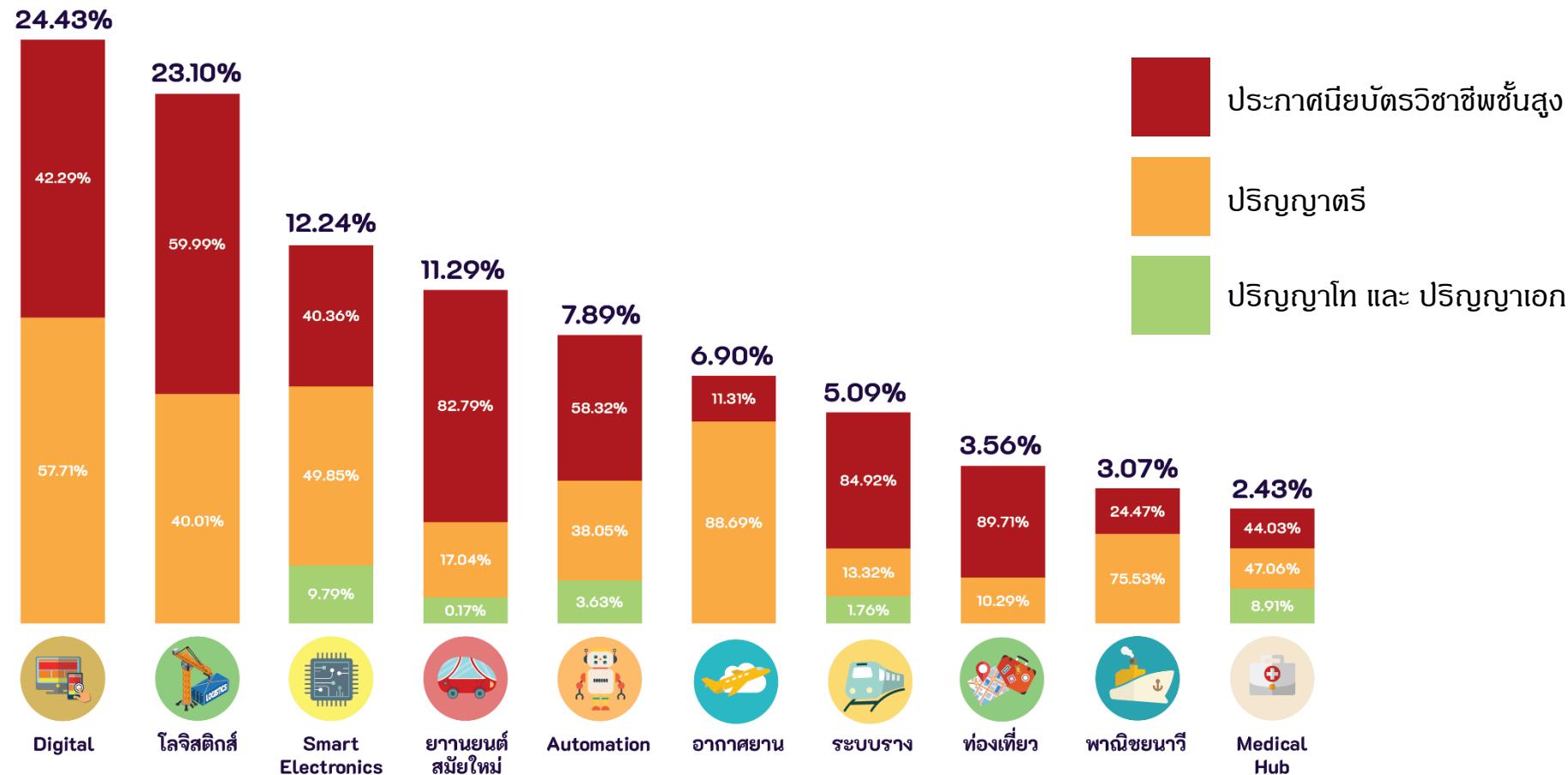
for Tomorrow's jobs

Key #4: Work-integrated learning

Merging work & learning
to develop the **skills** that matter



EEC ประเมณการความต้องการบุคลากร รวม 475,668 อัตตรา^๑ ในเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก ปี 2562 - 2566



NECTEC and HRD



NEW SKILL - นักเรียน นักศึกษา



ประด�



บัรยมศึกษา



อาเซ็วศึกษา



อุดมศึกษา



UPSKILL, RESKILL วัยทำงาน หรือผู้ที่สนใจ



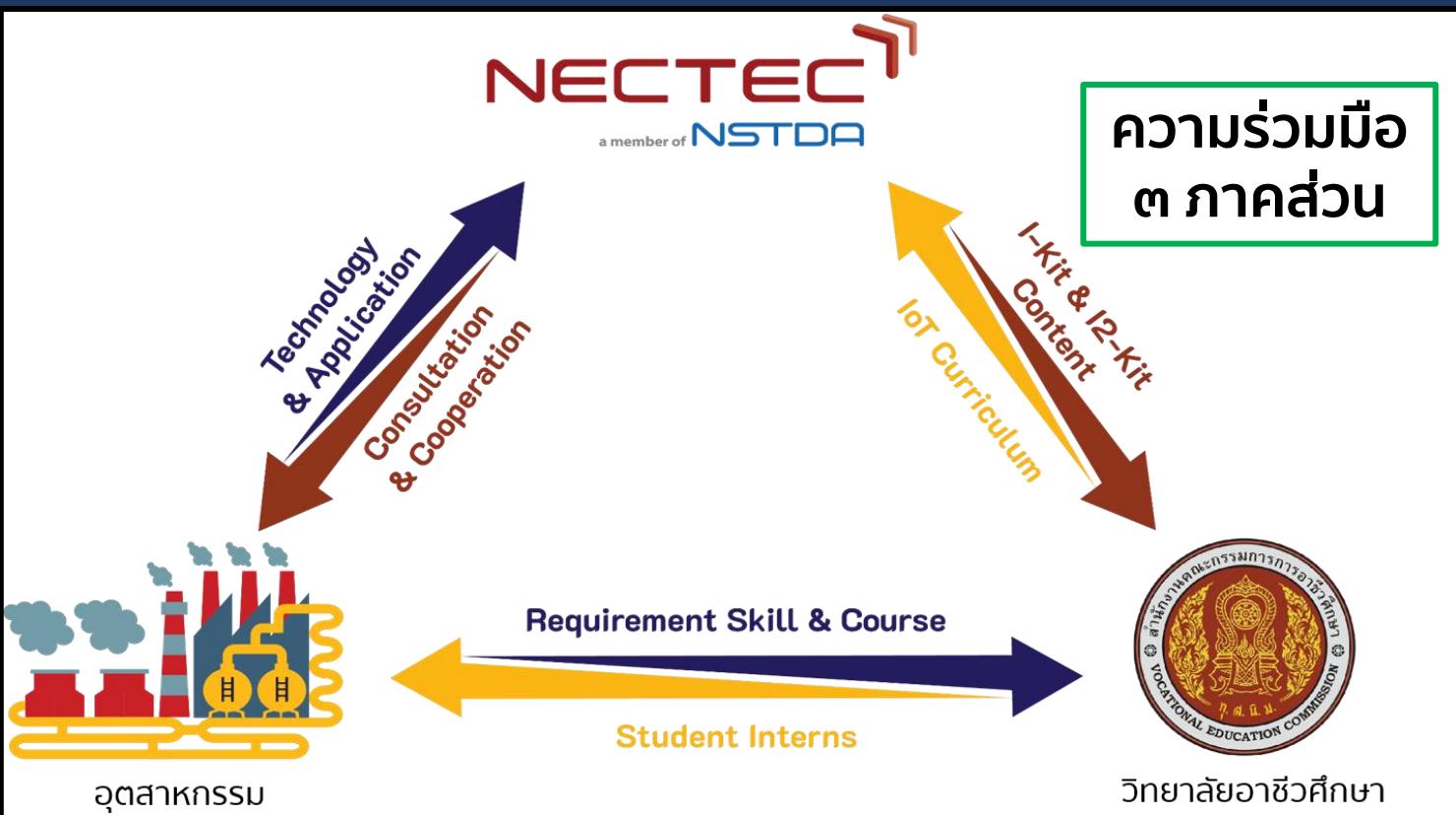
คนในโรงงาน

นักพัฒนา

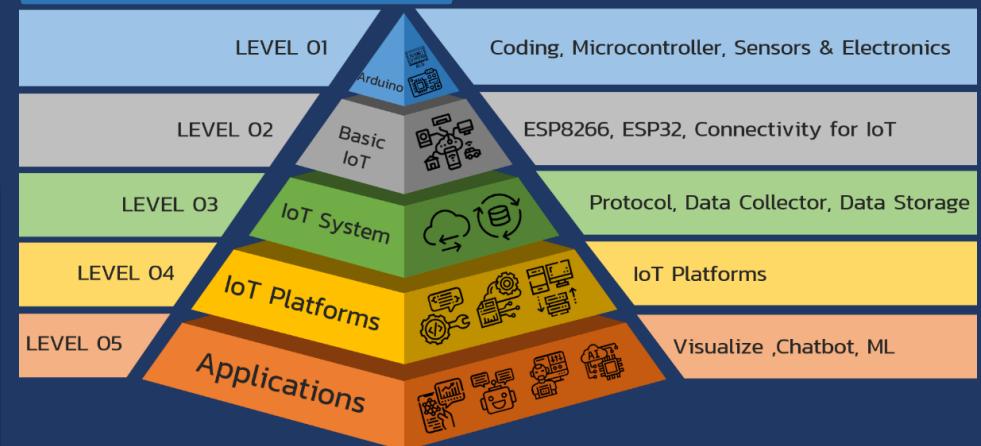
System Integrator

โครงการพัฒนาทักษะด้าน IIoT แบบเข้มข้น

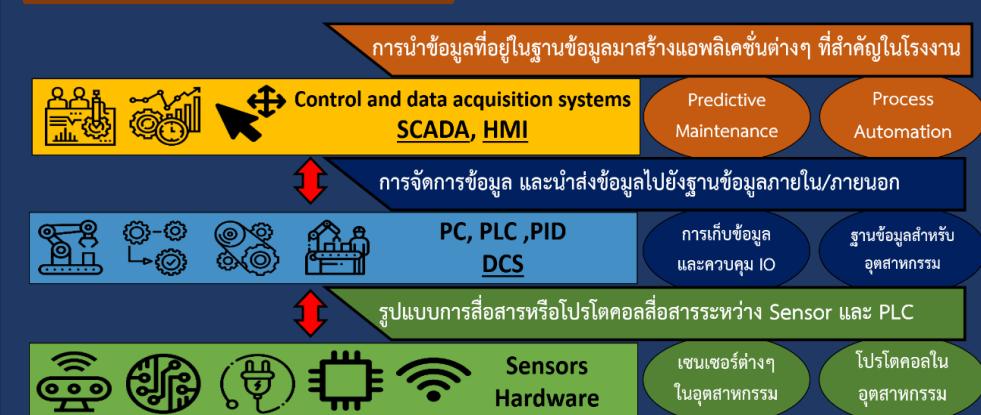
เป้าหมาย อบรมบุคลากรอาชีวศึกษา ใน EEC ต่อยอดสู่หลักสูตร IoT, IIoT สำหรับบุคลากรใน โรงงาน SI และ นักพัฒนา



หลักสูตร IoT



หลักสูตร IIoT



Industrial Automation Training

หัวข้อการเรียนรู้

เพื่อใช้อบรมให้กับบุคลากรในภาคอุตสาหกรรม
เพื่อการพัฒนาความรู้ในด้านต่อไปนี้

1

Mechatronics & PLC

เรียนรู้การควบคุมระบบการผลิตอัตโนมัติด้วย Programmable Logic Controller (PLC) ในอุตสาหกรรม

2

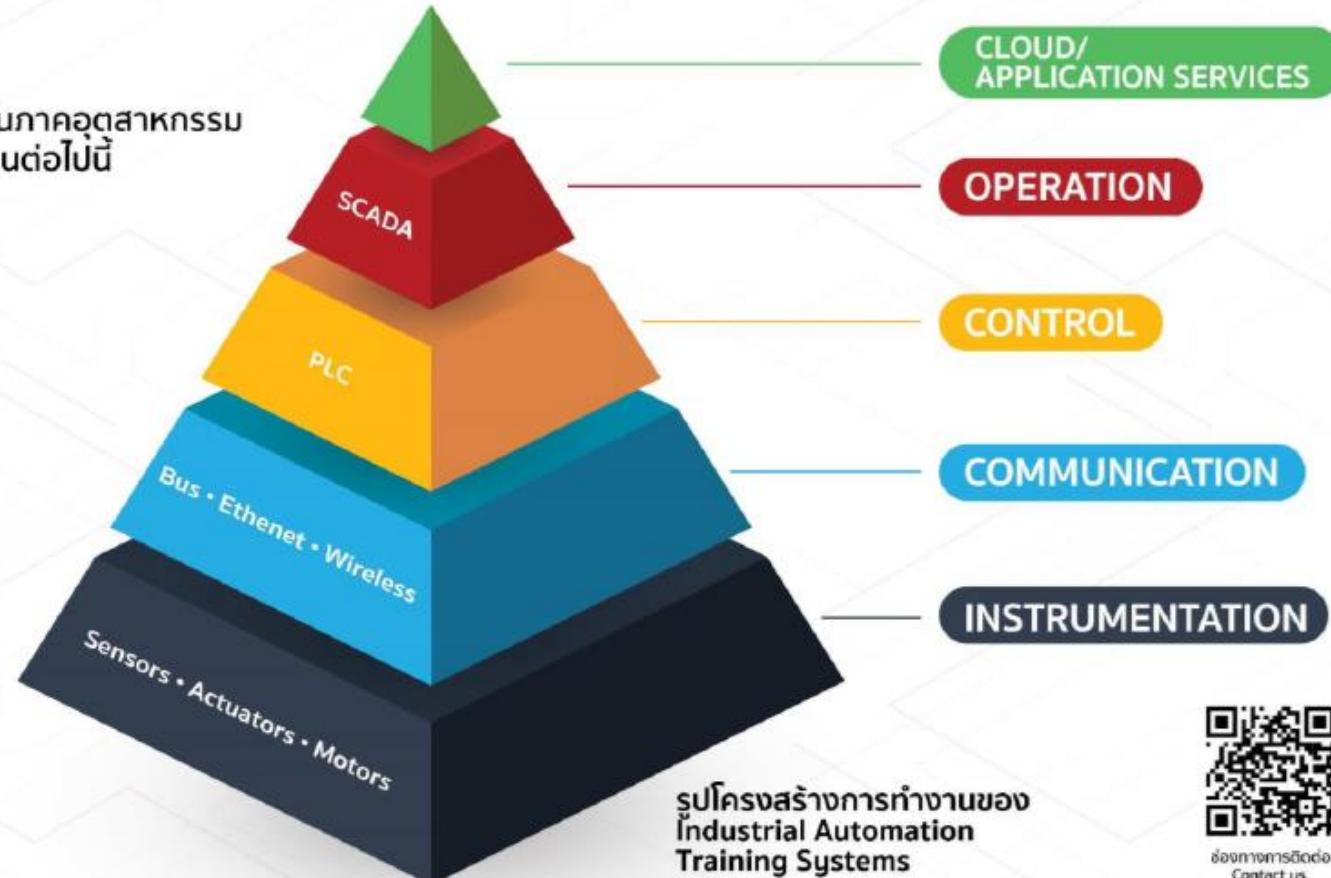
Robot Assembly systems

เรียนรู้การใช้งานหุ่นยนต์และการสื่อสารในระบบอัตโนมัติ

3

SCADA & OEE

Overall Equipment Effectiveness (OEE) / Industrial Internet of Things (IIOT)
เรียนรู้การใช้งาน SCADA แสดงผลและวิเคราะห์ค่าประสิทธิผล โดยรวม
ของเครื่องจักรในระบบอัตโนมัติ (OEE)



สอบถามเพิ่มเติม
Contact us

Industrial Automation Testbed

ระบบจ่ายชิ้นงาน (Distributing)

ทำหน้าที่จ่ายชิ้นงานประเภทต่าง ๆ ไปยังสถานีทำงาน



A1

ระบบจำแนกชิ้นงาน (Classifying)

ทำหน้าที่จำแนกชิ้นงานตามลักษณะ เช่น ด้วยเซ็นเซอร์ 4 ประเภท
Capacitive sensor, Flat type Proximity sensor,
Fiber Optic Sensor, และวัดขนาดด้วย Rectilinear
Transducer sensor



A2

ระบบประกอบชิ้นงาน (Assembling)

ทำหน้าที่ประกอบชิ้นส่วน



A3

ระบบจัดเรียงชิ้นงาน (Sorting)

ทำหน้าที่จัดเรียงชิ้นงานของชิ้นงาน
ให้ถูกต้องด้วยการอ่าน QR Code



A4

ระบบประกอบชิ้นงานด้วยหุ่นยนต์ (Robot Assembly)

ทำหน้าที่ประกอบชิ้นงานด้วยหุ่นยนต์
และตรวจสอบคุณภาพด้วย Vision camera



A5



ระบบคลังสินค้าอัตโนมัติ (Automated storage and retrieval system (ASRS))

ทำหน้าที่จัดเก็บและส่งชิ้นงานด้วยรหัส QR Code



A6

ระบบจ่ายและเก็บคืนชิ้นงาน (Loading and Unloading)

ทำหน้าที่ส่งชิ้นงานและบันทึกการเบิกจ่าย



A7

ระบบสายพานลำเลียง (Conveyor)

ทำหน้าที่รับและลำเลียงชิ้นงานไปยังสถานีต่างๆ
ตามที่โปรแกรมกำหนด สามารถส่งถ่ายชิ้นงานถึงกันได้
ระบบ Transfer Slide Cylinder



A8

SCADA Monitoring and Database, OEE, IoT

- SCADA ทำหน้าที่แสดงผลและรับคำสั่งควบคุมการผลิต
- OEE ทำหน้าที่วัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร



A9

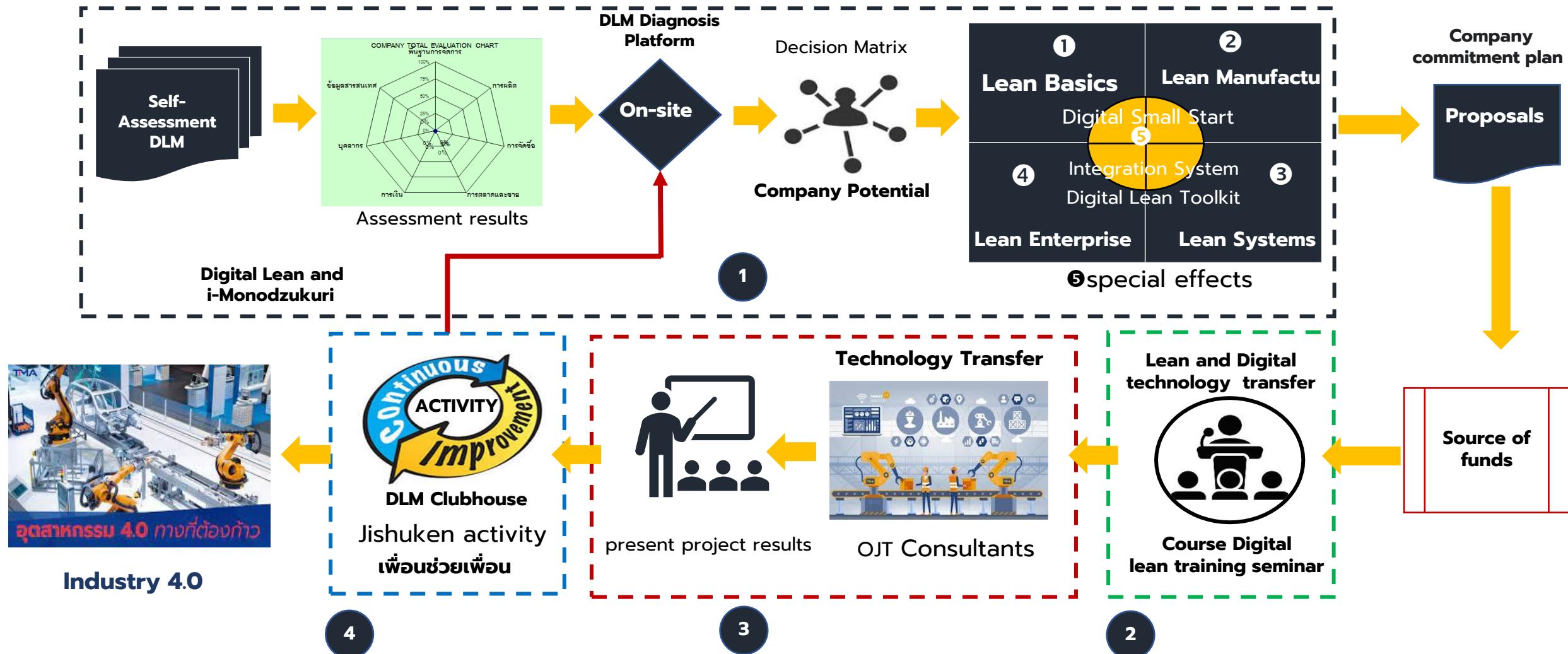
โรงงานแห่งการเรียนรู้ด้านดิจิทัลสีน Digital Lean Learning Factory

โรงงานแห่งการเรียนรู้ด้านดิจิทัลสีน เป็นโรงงานจำลองที่แสดงให้เห็นการนำแนวการทำงานของผลิตแบบสีนและเทคโนโลยีดิจิทัลมาใช้ในกระบวนการผลิต โดยการ Optimize การไหลของผลิตภัณฑ์ในสายราชาราแห่งคุณค่า (Value Stream) ผ่านเทคโนโลยีเครื่องจักร อุปกรณ์ และฝ่ายต่าง ๆ ในโรงงานไปสู่ลูกค้า



กลุ่มลูกค้า / ผู้ใช้งานเป้าหมาย
ผู้ผลิตชิ้นส่วนที่ใช้งาน
เครื่องจักรซีอิ้บชีในสายการผลิต

Digital Lean Manufacturing – HR Development



SMC HRD Differentiation

01



EEC
เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก
เชื่อมโลก ให้ไทยแล่น

**Tax Incentive & Subsidy
(EEC Model Type B)**

02



Credit Bank
(เก็บหน่วยกิตไปใช้ในการเรียนใน
ระดับอุดมศึกษา)

03



**Testbed & Advanced
Equipment**

04



**Researcher/ Practical
experiences**



Contemplation time
is over. ***Let's act !***