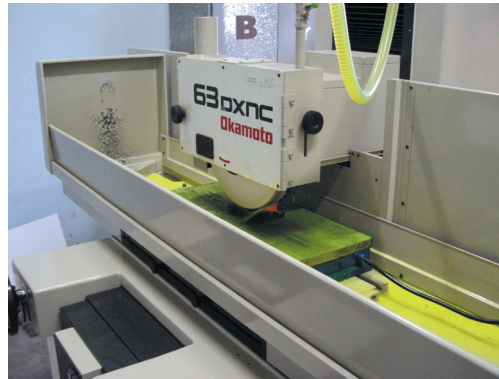


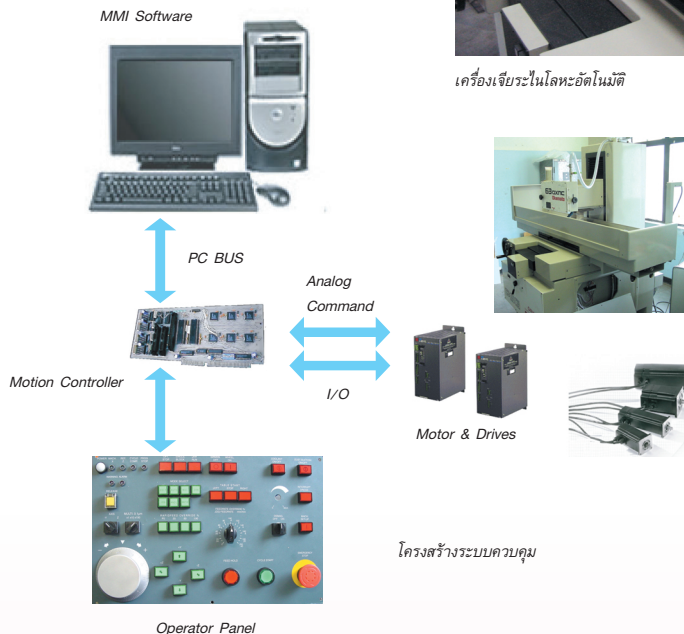
เครื่องเจียรในอัตโนมัติ

(Automatic Grinding Machine)

เครื่องเจียรในโลหะอัตโนมัติเป็นผลงานวิจัยร่วมระหว่างศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ และบริษัทโอคาโมโตะ(ประเทศไทย) จำกัด โดยมีวัตถุประสงค์ที่จะพัฒนาเครื่องเจียรในแบบซีเอ็นซีขึ้นเองในประเทศ เพื่อลดต้นทุนการผลิตและมีคุณสมบัติตามที่บริษัทต้องการ



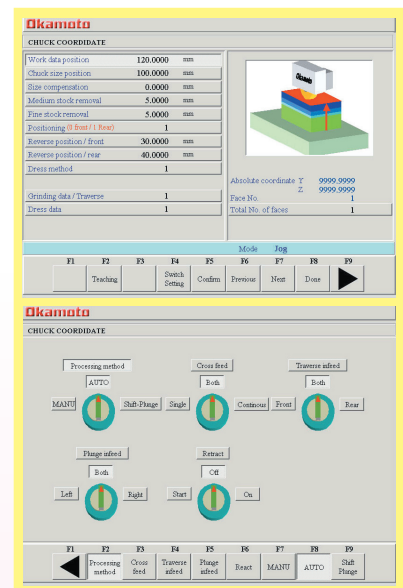
เครื่องเจียรในโลหะอัตโนมัติ



โครงสร้างระบบควบคุม

คุณสมบัติเด่น

- เจียรในแบบสองแกนควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์
- เชื่อมต่อกับผู้ใช้แบบกราฟฟิกบนระบบปฏิบัติการวินโดวส์
- โปรแกรมได้ในลักษณะโต้ตอบ (Conversational Programming)
- ตรวจสอบการทำงานของโปรแกรมได้ก่อนที่จะเจียรในงานจริง
- มี 2D Drawing และ 3D Final Work Piece Preview และดูขั้นตอนการทำงานด้วย 2D และ 3D Grinding Simulation
- ระบบขับเคลื่อนของตัวเครื่องจักรเป็นแบบ AC Servo Drive โดยใช้ DSP เป็นหน่วยประมวลผล



หน้าจอการทำงานในลักษณะโต้ตอบ (Conversational Programming)

สถานะปัจจุบัน

- ได้ต้นแบบในระดับห้องปฏิบัติการที่สามารถเจียรในตามโปรแกรมแบบ Conversational Programming ได้
- กำลังพัฒนาเฟสที่สองเพื่อลดต้นทุนในส่วนของตัวควบคุมการเคลื่อนที่

